

静電気1軸自動印加システム

# ZAP-1A

## 概要

静電気放電を自動化、定量的な試験ができます。



ZAP-1A

ESS-2000AX

※構成の詳細は、営業各所へ問合せください。

- 印加部の上下駆動により、任意の速度で定量的な放電ができます。
- 試験条件設定・放電の自動化で試験品の動作監視に注力できます。
- 設置する場所を選ばない省スペース設計です。
- 試験条件は簡単にプログラムでき、除電も自動化できます。
- お客様の製品に合わせて、カスタマイズできます。

※ ESS-2002 および ESS-2002EX との組み合わせはできません。

項目	仕様/性能	
寸法/質量	(W)300×(H)440×(D)400mm (突起含まず) / 約12kg	
Z軸	移動量	10~50mm (完了位置と合わせてMAX50mm)
	分解能	1mm単位
放電完了位置	設定値	0~40mm (移動量と合わせてMAX50mm)
	分解能	1mm単位
移動スピード	1~10mm/s	

## 試験例

- 某業界での試験例(印加ピン(放電ポイント)が10ピンの場合)

電圧：5・10・15・20・25 kV = 5パターン

極性：+/- = 2パターン

回数：各ピンごと10回

方式：気中放電

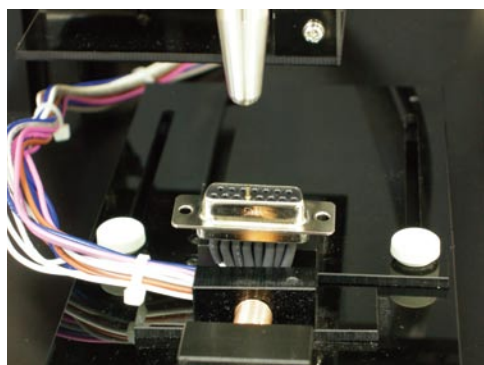
速度：15mmの距離から5mm/sの速さで印加

電圧 5パターン × 極性 2パターン × 回数 10回 × 印加ポイント 10ピン = 1000回の放電試験

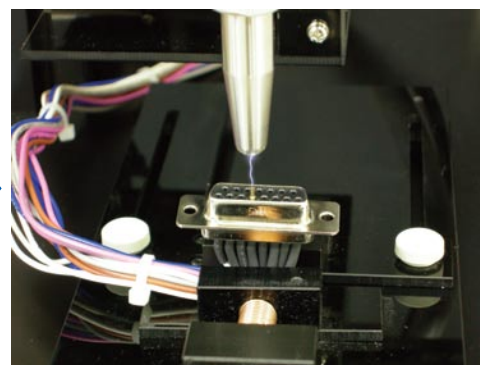
1000回の放電試験を手動で実施しなければならない

そこで...

自動化&省力化! 再現性のある試験が、かんたんにできます。



放電ガンが下がり...



静電気を印加!